

可靠性测试报告

产品名称:	Rd-03E
产品型号:	雷达系列
测试日期:	2023.9.14-2023.9.21
测试人:	赖宗生
审核人:	卢信桂

1. 检验标准

序号	工序名称	检验项目	检验工具	抽样水平(参考 GB/T 2828.1-2012)	允收水准		
					CR(致命缺陷)	MA(严重缺陷)	MI(轻微缺陷)
1	可靠性测试	高低温存储/高常低温开关机/高低温运行/交变湿热/冷热冲击	恒温恒湿试验机	正常一次抽样，特殊检验 S-1	0 收 1 退		

2. 试验项目

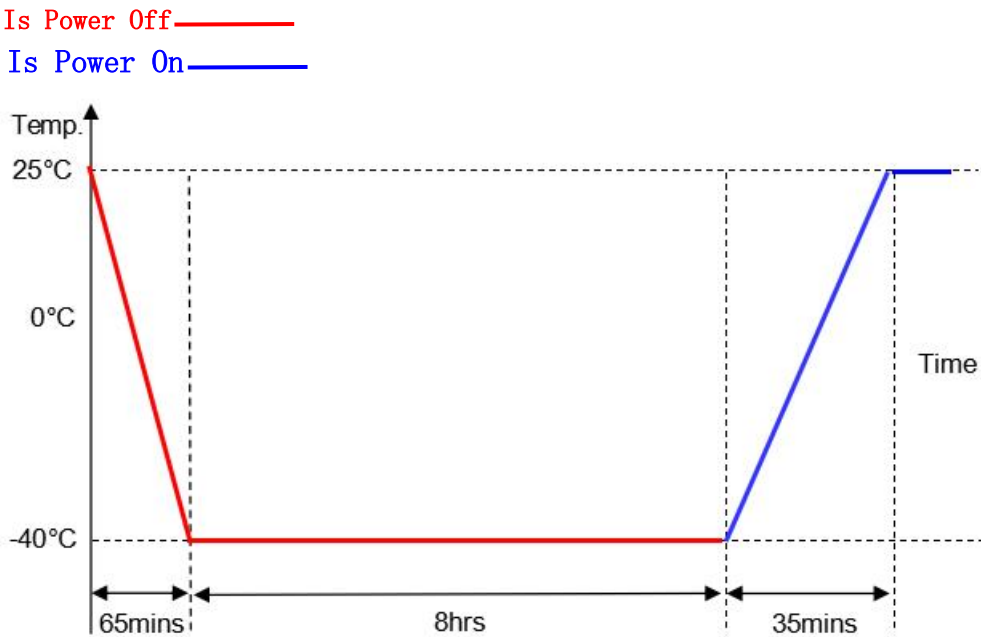
编号	项目	测试条件
1	低温存储测试 (Low temperature storage test)	测试条件：-40° C 测试时间：8hrs 在-40° C下停留1hrs后，做冷启动测试。
2	高温储存测试 (High temperature storage test)	测试条件：100° C +93%RH 测试时间：8hrs 恢复到85° C停留1hrs后，做热启动测试。
3	低温运行测试 (Low temperature operation test)	测试条件：-40° C 测试时间：24hrs
4	高温运行测试 (High temperature operation test)	测试条件： 85 ° C +93%RH 测试时间：24hrs
5	开关机测试 (AC power on/off test with temperature)	A) 温度： -40° C. B) 温度： 25° C +93%RH C) 温度： 85° C. +93%RH 每个条件循环 200次，开30sec，关30sec
6	交变湿热测试 (Alternating hot and humid test)	A) 85 ° C+93%RH运行4hrs; B) 25 ° C+93%RH运行4hrs; 循环步骤A步骤B总共2个循环.
7	冷热冲击测试 (Thermal shock test)	测试条件：-40° C~100° C+93%RH，每个温度停留30mins， 温度变换时间为升温50mins，降温2hrs. 测试时间：循环5cycles

3. 试验准备

编号	项目	图片/附件
1	可靠性说明文档	参考 Rd-03E 模组可靠性雷达测试说明
2	实验设备	
3	样品摆放	
4	测试原因	新产品可靠性测试

4. 低温存储测试 (Low temperature storage test)

测试条件：关机测试，让产品储存在-40° C下保持8hrs，然后做冷启动测试。
测试曲线：



测试标准：

- 1. 冷启动时功能正常，观察界面上的波形和距离在变动，说明雷达在正常工作, 即判定模组功能正常。
- 2. 产品测试完后没有可见的损伤，如收缩、剥离、变色等现象。

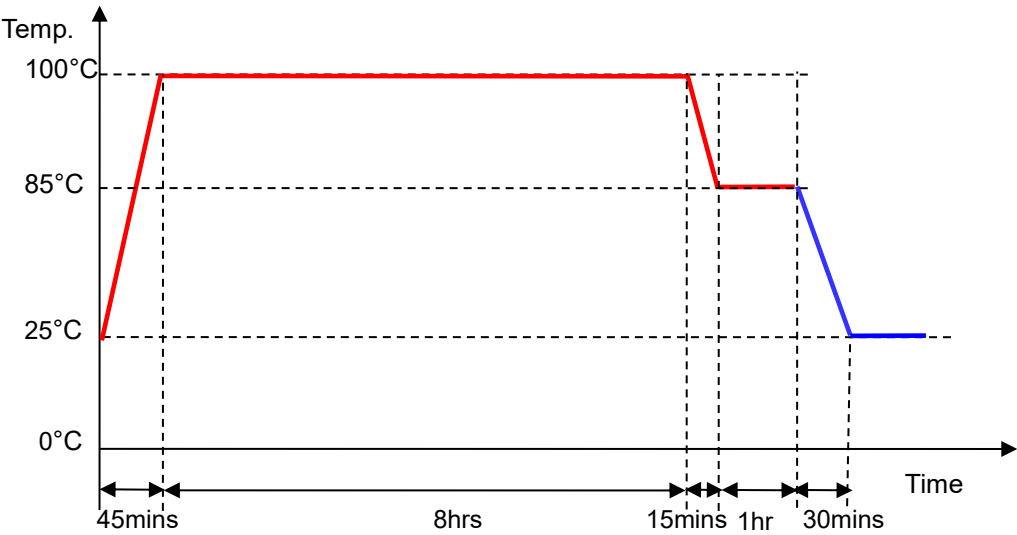
测试样机	测试数据	测试结果
6pcs	ICLM_XenP102_RM01Tool(v1.0.0.1) 242 厘米 ICLM_XenP102_RM01Tool(v1.0.0.1) 298 厘米 ICLM_XenP102_RM01Tool(v1.0.0.1) 130 厘米 ICLM_XenP102_RM01Tool(v1.0.0.1) 283 厘米 ICLM_XenP102_RM01Tool(v1.0.0.1) 325 厘米 ICLM_XenP102_RM01Tool(v1.0.0.1) 162 厘米	PASS

5. 高温存储测试 (High temperature storage test)

测试条件：关机测试，让产品储存在 100° C+93%RH 高温下 8hrs，然后恢复到 85° C+93%RH 停留 1hr 后，做热启动测试。

测试曲线：

Is Power Off ————
Is Power On ————



测试标准：

- 1. 热启动时功能正常，观察界面上的波形和距离在变动，说明雷达在正常工作, 即判定模组功能正常。
- 2. 产品测试完后没有可见的损伤，如收缩、剥离、变色等现象。

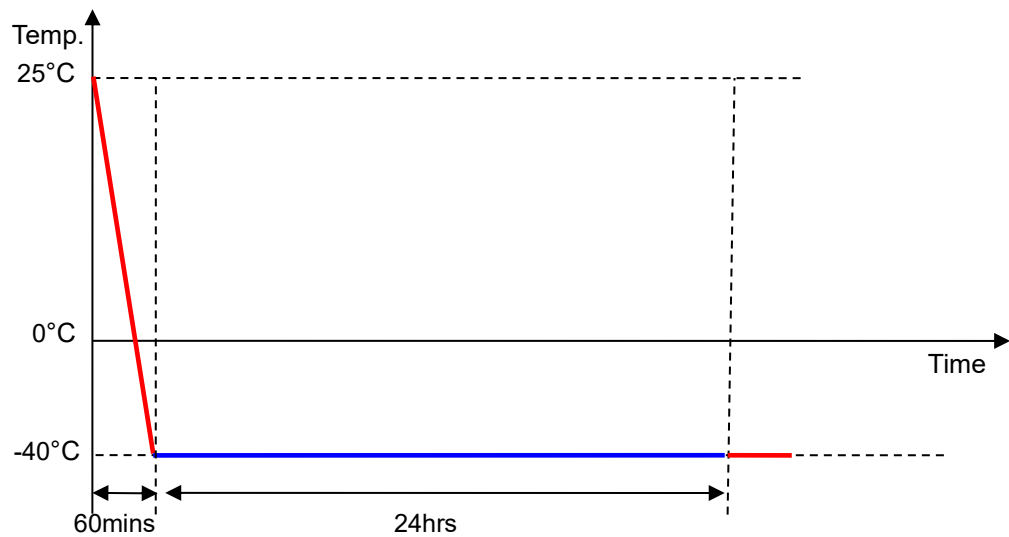
测试样机	测试数据	测试结果
6PCS		PASS

6. 低温运行测试 (Low temperature operation test)

测试条件: 开机测试, 在-40° C下运行24hrs.

测试曲线:

Is Power Off ————
Is Power On ————



测试标准:

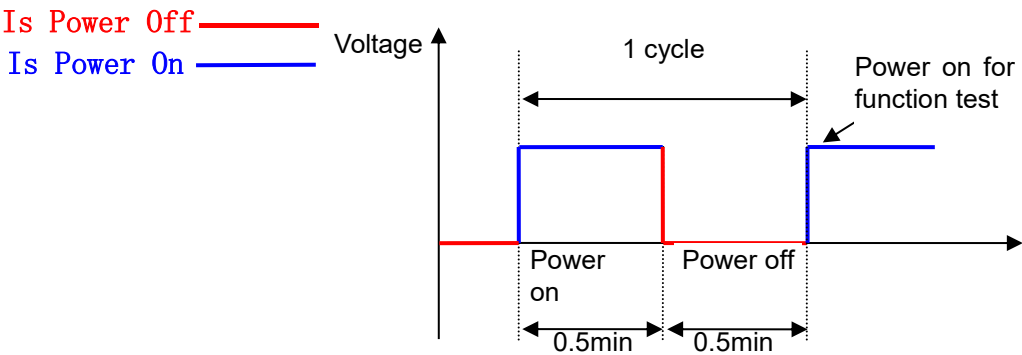
- 1. 连接好模组后, 观察界面上的波形和距离在变动, 说明雷达在正常工作, 即判定模组功能正常.
- 2. 产品测试完后没有可见的损伤, 如收缩、剥离、变色等现象.

测试样机	测试数据	测试结果
6PCS		PASS

8. 开关机测试 (AC power on/off test with temperature)

- 测试条件: 1. 开机: 30 秒;关机: 30 秒。
2. 温度: -40℃, 25℃+93%RH, 85℃+93%RH。
3. 循环: 每组测试条件循环 200 次。

测试曲线:



测试标准:

1. 连接好模组后, 观察界面上的波形和距离在变动, 说明雷达在正常工作, 即判定模组功能正常。
2. 产品测试后没有可见的损伤, 如收缩、剥离、变色等。

项目	测试样机	测试数据	测试结果
常温开关机	6PCS		PASS
低温开关机	6PCS		PASS
高温开关机	6PCS		PASS

9. 交变湿热测试 (Alternating hot and humid test)

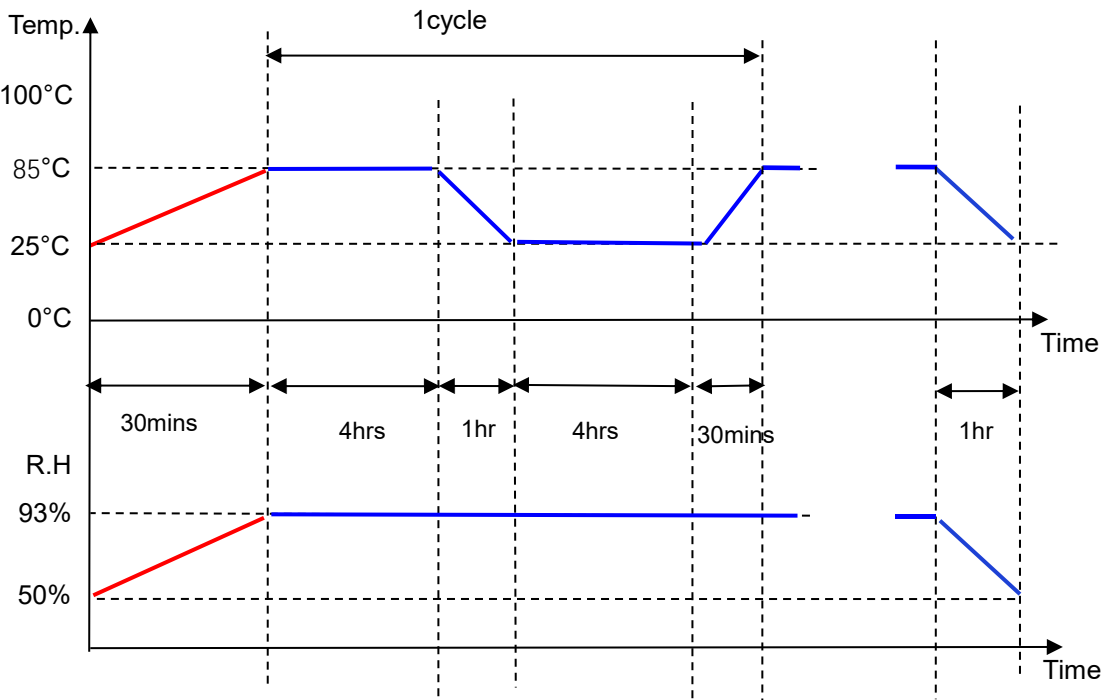
测试条件:

- 1. 85 ° C+93%RH 运行 4hrs;
- 2. 25 ° C+93%RH 运行 4hrs;
- 循环步骤 1 步骤 2 总共 2 个循环.

测试曲线:

Is Power Off

Is Power On



测试标准:

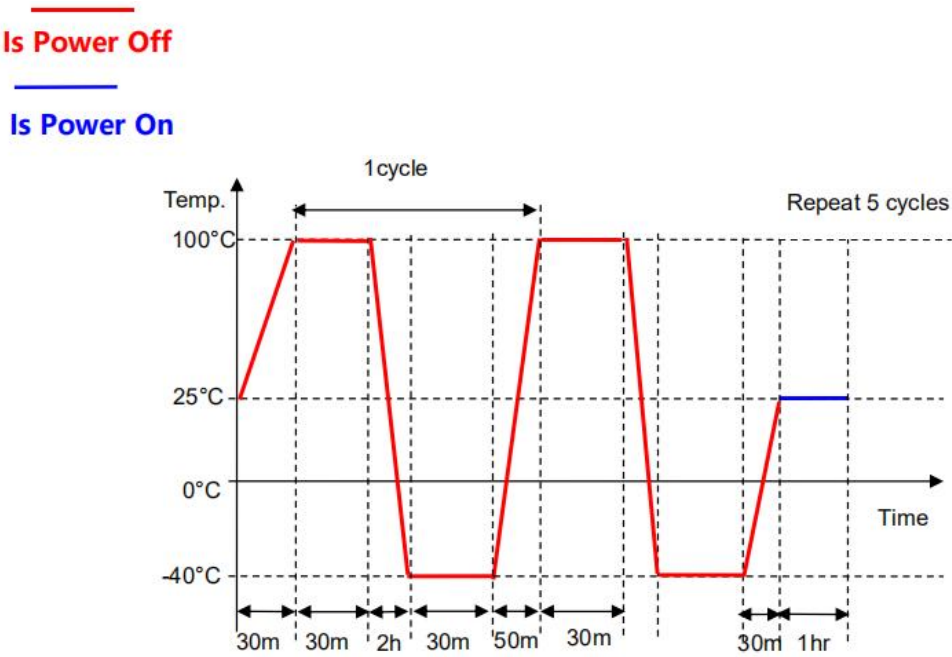
- 1. 连接好模组后, 观察界面上的波形和距离在变动, 说明雷达在正常工作, 即判定模组功能正常。
- 2. 产品测试后没有可见的损伤, 如收缩、剥离、变色等.

测试样机	测试数据	测试结果
6PCS	ICLM_XenP102_RM01Tool(v1.0.0.1) 254 厘米 ICLM_XenP102_RM01Tool(v1.0.0.1) 228 厘米 ICLM_XenP102_RM01Tool(v1.0.0.1) 178 厘米 ICLM_XenP102_RM01Tool(v1.0.0.1) 218 厘米 ICLM_XenP102_RM01Tool(v1.0.0.1) 142 厘米 ICLM_XenP102_RM01Tool(v1.0.0.1) 247 厘米	PASS

10. 冷热冲击测试 (Thermal shock test)

测试条件：
关机测试，-40° C ~ 100° C+93%RH 转换，温度转换时间为升温 50mins，降温 2hrs. 每个阶段保持 30mins，运行 5 cycles.

测试曲线：



- 测试标准：
1. 连接好模组后，观察界面上的波形和距离在变动，说明雷达在正常工作, 即判定模组功能正常。
 2. 产品测试后没有可见的损伤，如收缩、剥离、变色等。

测试样机	测试数据	测试结果
6PCS		PASS